

Pro-Set[®]

Torque Wrench Kit #TLTWSAE Imperial

($\frac{5}{8}$, $\frac{11}{16}$, $\frac{13}{16}$, $\frac{15}{16}$, $1\frac{1}{16}$, $1\frac{5}{16}$)



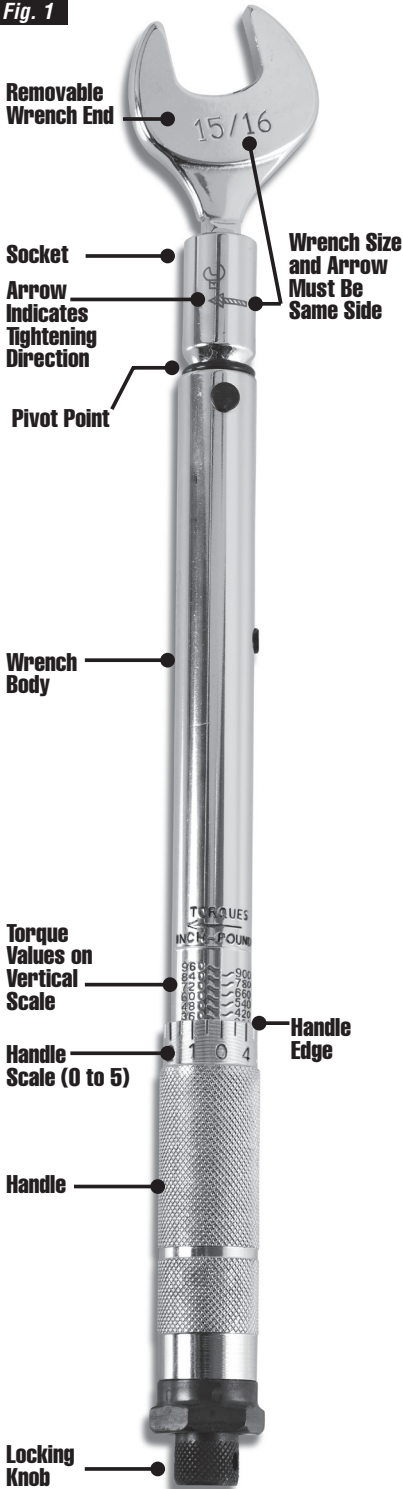
Instructions for Use

Français, Español, Deutsch and latest updates: www.cpsproducts.com

cps[®]

cpsproducts.com

Fig. 1



BEFORE USE

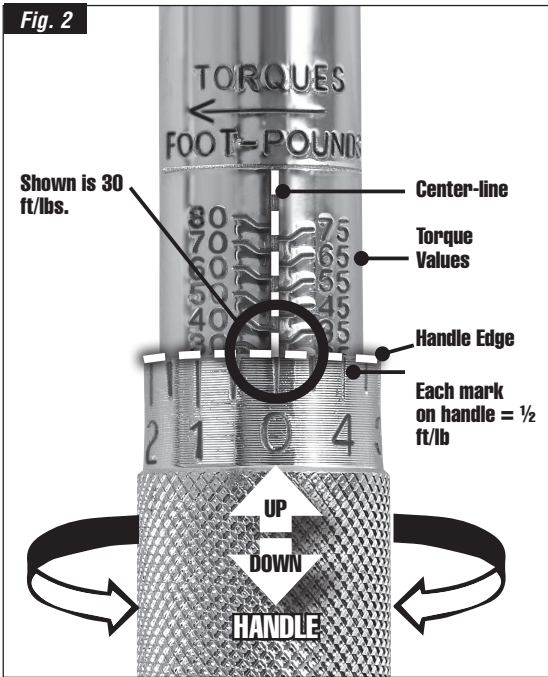
- To retain wrench accuracy, **DO NOT LOOSEN** nuts, bolts, etc. **USE ONLY FOR TIGHTENING.**
- Apply a small amount of oil between handle and wrench body.

Note: If wrench is not used for an extended time, turn handle to lowest torque setting on wrench body. Rotate handle in both directions while making a few “clicks”. This re-lubricates the wrench.

INSTRUCTIONS

1. **Select Wrench** from case.
2. Insert END into socket. Wrench size and arrow must be same side.
Fig. 1
3. **Loosen Locking Knob** *counterclockwise* to *unlock* handle.
4. Select FOOT-Pound Scale **Fig. 2** or INCH-Pound scale **Fig. 3**
5. **Determine Proper Torque Setting For Equipment Being Serviced** (use setting specified by equipment manufacturer).
6. To obtain torque values ending in ‘0’, **align (0) and Handle Edge with Torque Value On Vertical Scale** See **Fig. 2** and **Fig. 4**.
7. For torque values NOT ending in ‘0’, twist handle and align appropriate handle mark at handle edge with **Torque Value On Vertical Scale.**
8. **Tighten Locking Knob** *clockwise* to lock in your torque setting.
9. **Tighten Equipment Fitting, Bolt, Nut Until Clicks Are Felt/Heard From Pivot Point** *Note: To prevent tool damage, avoid further pressure on wrench after torque (clicks) achieved.*

Foot/Pound Scale (5-80)



Inch/Pound Scale (60-960)



Example 1: Set Wrench to 7 ft/lb

- Position wrench handle so Foot/Pound scale is visible.
- Twist handle until "0" mark aligns with Center-line and 5 Foot/Pound torque value.
- Twist handle **RIGHT 4 detents (1 detent = 1/2 Foot/Pound)** stopping at the "2" Mark on the Handle (while aligned VERTICALLY with the Center-line).
- Final setting ($5 + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} = 7$)
- Wrench is now set to 7 Foot/Pounds.

Torque Value	+	Handle Scale Value	=	Final Torque Value
5		0		5
5		+1/2 detent		5.5
5		+1 detent		6
5		+1 1/2 detents		6.5
5		+2 detents		7

Example 2: Set Torque Wrench to 72 in/lb

- Position wrench handle so Inch/Pound scale is visible.
- Twist handle until '0' mark aligns with Center-line and 60 Inch/Pound torque value.
- Twist handle **RIGHT 2 detents (2 detent = 12 Inch/Pound)** stopping at first "1" mark on handle.
- Final setting ($60 + 6 + 6 = 72$)
- Wrench is now set at 72 Inch/Pounds.

Torque Value	+	Handle Scale Value	=	Final Torque Value
60		0		60
60		+ 1/2 detent		66
60		+1 detent		72

Fig. 4

FOOT/POUND SETTINGS On Wrench Body	HANDLE SCALE SETTING	INCH/POUND SETTINGS On Wrench Body
5	0	60
10	0	120
15	0	180
20	0	240
25	0	300
30	0	360
35	0	420
40	0	480
45	0	540
50	0	600
55	0	660
60	0	720
65	0	780
70	0	840
75	0	900
80	0	960

STORAGE

1. **Loosen Locking Knob.** Turn Knurled Handle to lowest torque setting on Body Scale.
2. **Remove Wrench End** and place all components back in Storage Case.
3. **Store kit in dry location.**

REPLACEMENT PARTS	
TLTWSAE	SAE Multi-Head Torque Wrench Set with handle, heads and case ($\frac{5}{8}$ " , $\frac{11}{16}$ " , $\frac{13}{16}$ " , $\frac{15}{16}$ " , $1\frac{1}{16}$ " , $1\frac{5}{16}$ ")
TLXTWSAE	Set of SAE Wrench Heads $\frac{5}{8}$ " , $\frac{11}{16}$ " , $\frac{13}{16}$ " , $\frac{15}{16}$ " , $1\frac{1}{16}$ " , $1\frac{5}{16}$ " Jaw Sizes
TLXTWSAEW	SAE Torque Wrench Handle
TLXTW58	$\frac{5}{8}$ " Individual wrench head
TLXTW1116	$\frac{11}{16}$ " Individual wrench head
TLXTW1316	$\frac{13}{16}$ " Individual wrench head
TLXTW1516	$\frac{15}{16}$ " Individual wrench head
TLXTW1L116	$1\frac{1}{16}$ " Individual wrench head
TLXTW1L516	$1\frac{5}{16}$ " Individual wrench head

LOCATIONS

CPS PRODUCTS, INC. U.S.A. (Headquarters)

1010 East 31st Street,
Hialeah, Florida 33013, USA
Tel: 305-687-4121,
1-800-277-3808
Fax: 305-687-3743
E-mail: info@cpsproducts.com
Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.

1324 Blundell Road
Mississauga, ON, L4Y 1M5
Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745
E-mail: info@cpsproducts.com
Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V

Krijgsbaan 241, 2070
Zwijndrecht, Belgium
Tel: (323) 281 30 40,
E-mail: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.

109 Welland Avenue,
Welland, South Australia 5007
Tel: +61 8 8340 7055,
E-mail: sales@cpsaustralia.com.au

Pro-Set[®]

Kit de Llave Dinamométrica

#TLTWSAE Imperial

($\frac{5}{8}$, $\frac{11}{16}$, $\frac{13}{16}$, $\frac{15}{16}$, $1\frac{1}{16}$, $1\frac{5}{16}$)



Instrucciones Para Su Uso

Français, English, Deutsch y las últimas actualizaciones: www.cpsproducts.com

cps[®]

cpsproducts.com

Fig. 1



ANTES DE USAR

- Para mantener la precisión de la llave de tuercas, **NO AFLOJE** tuercas, pernos, etc. **SOLAMENTE ÚSELA PARA APRETAR.**
- Aplique una pequeña cantidad de aceite entre el mango y el cuerpo de la llave de tuercas.

Nota: Si la llave no se usa por mucho tiempo, gire el mango para establecer el menor par en el cuerpo de la llave. Rote el mango en ambas direcciones mientras hace algunos "clics". Esto vuelve a lubricar la llave.

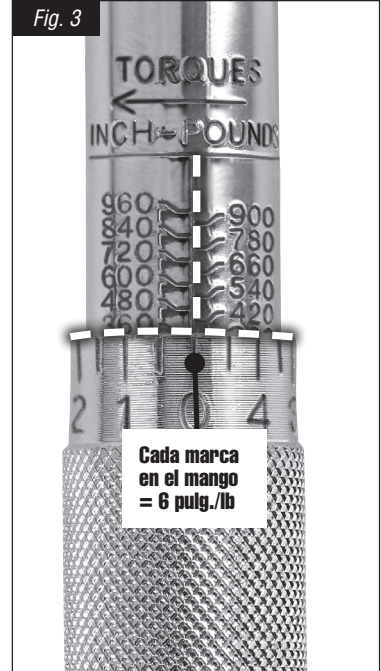
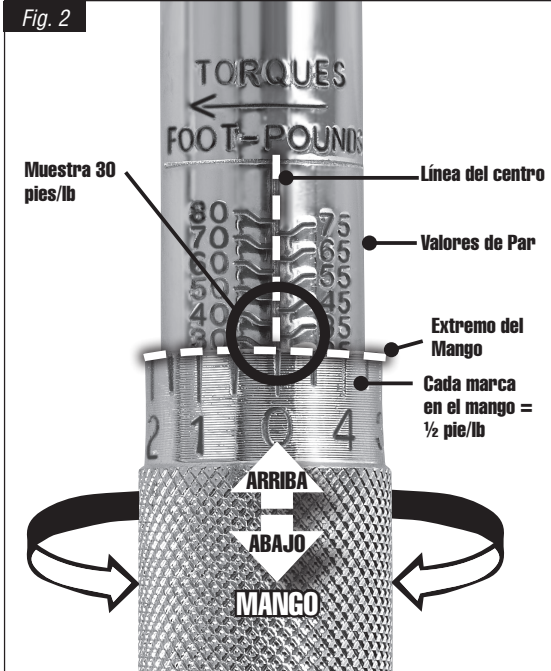
INSTRUCCIONES

1. **Seleccione una llave de tuercas** del estuche.
2. Inserte el EXTREMO en el casquillo. El tamaño de la llave y la flecha deben estar del mismo lado. **Fig. 1**
3. **Afloje la Perilla de Bloqueo *en dirección contraria a las agujas del reloj*** para *desbloquear* el mango.
4. Elija la escala PIES-Libras **Fig. 2** o PULGADAS-Libras **Fig. 3**
5. **Determine la Graduación de Par Apropia para el Equipo en el cual la Usará** (use la graduación especificada por el fabricante del equipo).
6. Para obtener valores de par que terminen en "0", **debe alinear (0) y el Extremo del Mango con el Valor de Par en la Escala Vertical.** Vea la **Fig. 2** y la **Fig. 4**.
7. Para los valores de par que NO terminen en "0", gire el mango y alinee la marca apropiada del mango en el extremo del mango con **el Valor de Par en la Escala Vertical.**
8. **Apriete la Perilla de Bloqueo *en dirección de las agujas del reloj*** para bloquear su graduación de par.
9. **Apriete el Conector del Equipo, el Perno, la Tuerca, Hasta que se Sientan o Escuchen los Clics del Punto de Pivote.**

Nota: Para prevenir el daño de la herramienta, evite hacer más presión en la llave después de que se logre el par (haga clic).

Escala Pies/Libra (5-80)

Escala Pulgadas/Libra (60-960)



Ejemplo 1: Gradúe la llave a 7 pies/lb

- Coloque el mango de la llave de forma que la escala pies/libra sea visible.
- Gire el mango hasta que la marca "0" quede alineada con la línea central y el valor de par sea 5 pies/libra.
- Gire el mango a la DERECHA 4 trinquetes (1 trinquete = $\frac{1}{2}$ pie/libra) hasta detenerse en la Marca del "2" en el Mango (mientras está alineado VERTICALMENTE con la línea central).
- Graduación final ($5 + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} = 7$)
- La llave está graduada a 7 pies/libra.

Valor de Par	+	Valor de Escala de Mango	=	Valor de Par Final
5		0		5
5		+ $\frac{1}{2}$ trinquete		5.5
5		+1 trinquete		6
5		+1 $\frac{1}{2}$ trinquetes		6.5
5		+2 trinquetes		7

Ejemplo 2: Gradúe la Llave Dinamométrica a 72 pulg./lb

- Coloque el mango de la llave de forma que la escala pulgadas/libra sea visible.
- Gire el mango hasta que la marca "0" quede alineada con la línea central y el valor de par sea 60 pulgadas/libra.
- Gire el mango a la DERECHA 2 trinquetes (2 trinquetes = 12 pulgadas/libra) y deténgase en la primera marca "1" en el mango.
- Graduación final ($60 + 6 + 6 = 72$)
- Ahora la llave está graduada a 72 pulgadas/libra.

Valor de Par	+	Valor de Escala de Mango	=	Valor de Par Final
60		0		60
60		+ $\frac{1}{2}$ trinquete		66
60		+1 trinquete		72

Fig. 4

GRADUACIÓN PIES/LIBRA
Sobre el Cuerpo de la Llave

**GRADUACIÓN
DE ESCALA EN
EL MANGO**

GRADUACIÓN PULGADAS/LIBRA
Sobre el Cuerpo de la Llave

5	0	60
10	0	120
15	0	180
20	0	240
25	0	300
30	0	360
35	0	420
40	0	480
45	0	540
50	0	600
55	0	660
60	0	720
65	0	780
70	0	840
75	0	900
80	0	960

ALMACENAMIENTO

1. **Aloje la Perilla de Bloqueo.** Gire el Mango Estriado hacia la graduación de par más baja en la Escala del Cuerpo.
2. **Quite el Extremo de la Llave** y coloque todos los componentes de nuevo en el Estuche de Almacenamiento.
3. **Guarde el kit en un lugar seco.**

PIEZAS DE REPUESTO	
TLTWSAE	SAE Llave dinamométrica con mango, cabezas y estuche de transporte ($\frac{5}{8}$ " , $\frac{11}{16}$ " , $\frac{13}{16}$ " , $\frac{15}{16}$ " , $1\frac{1}{16}$ " , $1\frac{5}{16}$ ")
TLXTWSAE	Cabezas de llave de torque $\frac{5}{8}$ " , $\frac{11}{16}$ " , $\frac{13}{16}$ " , $\frac{15}{16}$ " , $1\frac{1}{16}$ " , $1\frac{5}{16}$ "
TLXTWSAEW	SAE Llave de torque Mango
TLXTW58	$\frac{5}{8}$ " cabeza de la llave
TLXTW1116	$\frac{11}{16}$ " cabeza de la llave
TLXTW1316	$\frac{13}{16}$ " cabeza de la llave
TLXTW1516	$\frac{15}{16}$ " cabeza de la llave
TLXTW1L116	$1\frac{1}{16}$ " cabeza de la llave
TLXTW1L516	$1\frac{5}{16}$ " cabeza de la llave

UBICACIONES

CPS PRODUCTS, INC. EE. UU. (Oficina Central)
1010 East 31st Street, Hialeah, Florida 33013, EE. UU.
Tel: 305-687-4121, 1-800-277-3808
Fax: 305-687-3743
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.
1324 Blundell Road Mississauga, ON, L4Y 1M5
Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V
Krijgsbaan 241, 2070 Zwijndrecht, Bélgica
Tel: (323) 281 30 40,
Correo Electrónico: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.
109 Welland Avenue, Welland, Australia Meridional 5007
Tel.: +61 8 8340 7055,
Correo Electrónico: sales@cpsaustralia.com.au