

Pro-Set[®]

Torque Wrench Kit

#TLTWSM Metric

(17, 22, 24, 26, 27, 29mm)



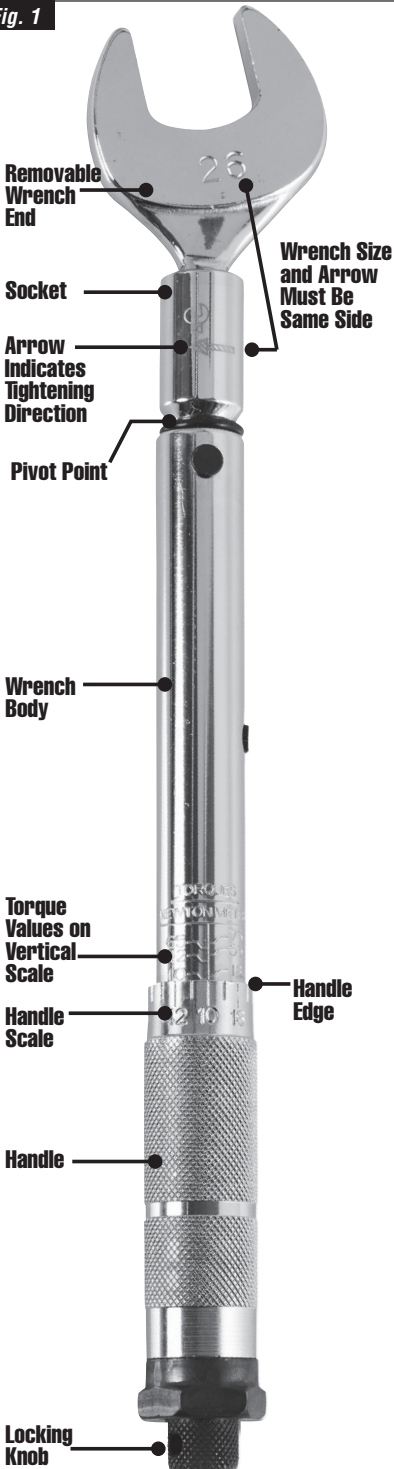
Instructions for Use

Français, Español, Deutsch and latest updates: www.cpsproducts.com

cps[®]

cpsproducts.com

Fig. 1



BEFORE USE

- To retain wrench accuracy, **DO NOT LOOSEN** nuts, bolts, etc. **USE ONLY FOR TIGHTENING.**
- Apply a small amount of oil between handle and wrench body.

Note: If wrench is not used for an extended time, turn handle to lowest torque setting on wrench body. Rotate handle in both directions while making a few “clicks”. This re-lubricates the wrench.

INSTRUCTIONS

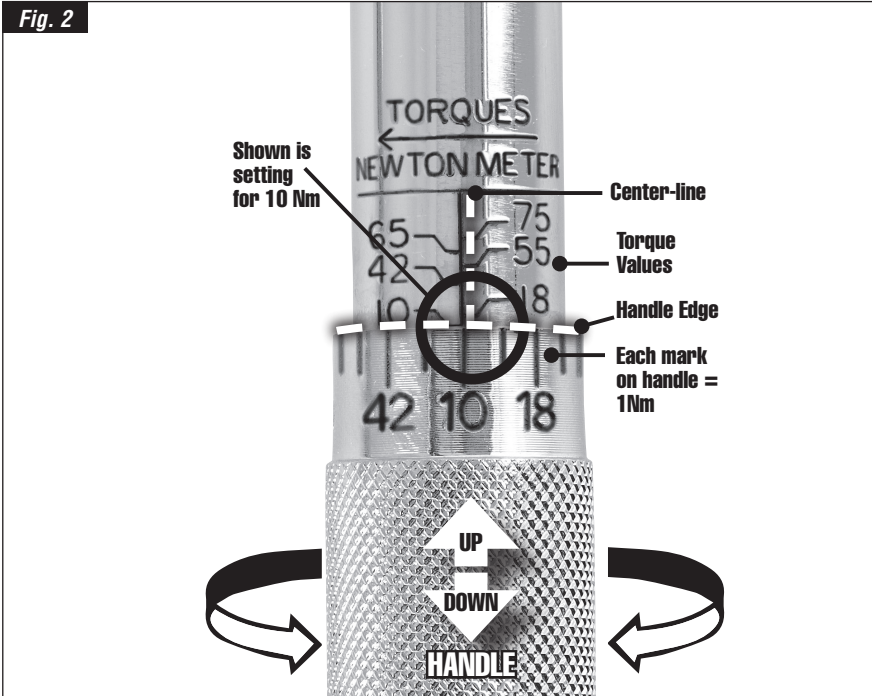
1. **Select Wrench** from case.
2. Insert END into socket. Wrench size and arrow must be same side.

Fig. 1

3. **Loosen Locking Knob** counterclockwise to *unlock* handle.
4. **Determine Proper Torque Setting For Equipment Being Serviced** (use setting specified by equipment manufacturer).
5. Using Newton-Meter chart **Fig. 3**, twist handle and align appropriate handle mark with torque value on vertical scale.
6. For other settings, twist handle to advance by 1 or more detents to desired setting. (Each handle detent = 1 Nm).
7. **Tighten Locking Knob** clockwise to lock in your torque setting.
8. **Tighten Equipment Fitting, Bolt, Nut Until Clicks Are Felt/Heard From Pivot Point** *Note: To prevent tool damage, avoid further pressure on wrench after torque (clicks) achieved.*

Newton-Meter Scale (10-75)

Fig. 2



Example 1: Set Torque Wrench to 14 Nm

- Twist handle until "10" mark aligns with Center-line and 10 Nm torque value.
- Twist handle RIGHT 4 detents (1 detent = 1 Nm) stopping at the "4th" Mark on the Handle (while aligned VERTICALLY with the Center-line).
- Final setting ($10 + 1 + 1 + 1 + 1 = 14$)
- Wrench is now set at 14 Nm.

Torque Value On Vertical Scale	+	Handle Scale Value	=	Final Torque Value
10		0		10
10		+1 detent		11
10		+2 detents		12
10		+3 detents		13
10		+4 detents		14

Fig. 3**Standard Newton/Meter Torque Settings On #TLTWSM**

TORQUE SETTINGS (ON WRENCH BODY)	HANDLE SETTING SCALE
75 Nm (100 Kg x cm)	0
65 Nm (100 Kg x cm)	0
55 Nm (100 Kg x cm)	0
42 Nm (100 Kg x cm)	42
18 Nm (100 Kg x cm)	18
10 Nm (100 Kg x cm)	10

STORAGE

1. **Loosen Locking Knob.** Turn Knurled Handle to lowest torque setting on Body Scale.
2. **Remove Wrench End** and place all components back in Storage Case.
3. **Store kit in dry location.**

REPLACEMENT PARTS	
TLTWSM	Metric multi-head torque wrench set with handle, heads and case (17, 22, 24, 26, 27, 29 mm)
TLXTWM	Set of metric wrench heads: 17, 22, 24, 26, 27, 29mm jaw sizes
TLXTWMW	Metric torque wrench handle
TLXTWM17	17mm Individual wrench head
TLXTWM22	22mm Individual wrench head
TLXTWM24	24mm Individual wrench head
TLXTWM26	26mm Individual wrench head
TLXTWM27	27mm Individual wrench head
TLXTWM29	29mm Individual wrench head

LOCATIONS**CPS PRODUCTS, INC. U.S.A. (Headquarters)**

1010 East 31st Street,
Hialeah, Florida 33013, USA

Tel: 305-687-4121,
1-800-277-3808

Fax: 305-687-3743

E-mail: info@cpsproducts.com

Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.

1324 Blundell Road
Mississauga, ON, L4Y 1M5

Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745

E-mail: info@cpsproducts.com

Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V

Krijgsbaan 241, 2070
Zwijndrecht, Belgium

Tel: (323) 281 30 40,

E-mail: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.

109 Welland Avenue,
Welland, South Australia 5007

Tel: +61 8 8340 7055,

E-mail: sales@cpsaustralia.com.au

Pro-Set[®]

Kit de Llave Dinamométrica

#TLTWSM Métrico

(17, 22, 24, 26, 27, 29 mm)



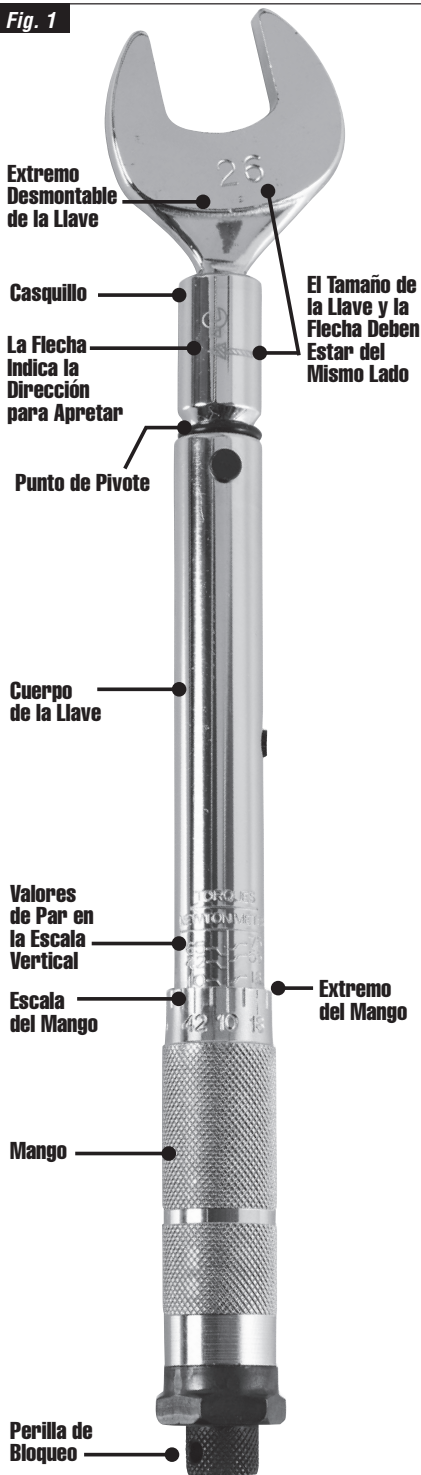
Instrucciones Para Su Uso

Français, English, Deutsch y las últimas actualizaciones: www.cpsproducts.com

cps[®]

cpsproducts.com

Fig. 1



ANTES DE USAR

- Para mantener la precisión de la llave de tuercas, **NO AFLOJE** tuercas, pernos, etc. **SOLAMENTE ÚSELA PARA APRETAR.**
- Aplique una pequeña cantidad de aceite entre el mango y el cuerpo de la llave de tuercas.

Nota: Si la llave no se usa por mucho tiempo, gire el mango para establecer el menor par en el cuerpo de la llave. Rote el mango en ambas direcciones mientras hace algunos "clicks". Esto vuelve a lubricar la llave.

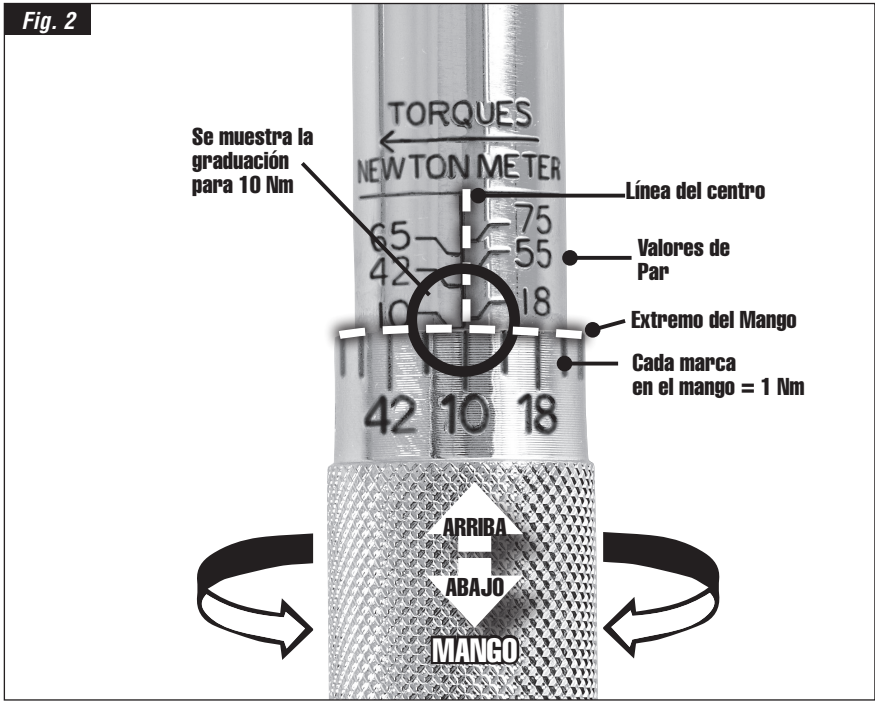
INSTRUCCIONES

1. **Seleccione una llave de tuercas** del estuche.
2. Inserte el EXTREMO en el casquillo. El tamaño de la llave y la flecha deben estar del mismo lado. **Fig. 1**
3. **Aflore la Perilla de Bloqueo *en dirección contraria a las agujas del reloj*** para *desbloquear* el mango.
4. **Determine la Graduación de Par Apropiaada para el Equipo en el cual la Usará** (use la graduación especificada por el fabricante del equipo).
5. Use la tabla Newton-Metros **Fig. 3**, gire el mango y alinee apropiadamente la marca del mango con el valor de par en la escala vertical.
6. Para otras graduaciones, gire el mango hasta avanzar por 1 o más trinquetes, hasta la graduación deseada. (Cada trinquete del mango = 1 Nm).
7. **Apriete la Perilla de Bloqueo *en dirección de las agujas del reloj*** para bloquear su graduación de par.
8. **Apriete el Conector del Equipo, el Perno, la Tuerca, Hasta que se Sientan o Escuchen los Clicks del Punto de Pivote.**

Nota: Para prevenir el daño de la herramienta, evite hacer más presión en la llave después de que se logre el par (haga clic).

Escala Newton-Metros (10-75)

Fig. 2



Ejemplo 1: Gradúe la Llave Dinamométrica a 14 Nm

- a) Gire el mango hasta que la marca "10" quede alineada con la línea central y el valor de par sea 10 Nm.
- b) Gire el mango a la DERECHA 4 trinquetes (1 trinquete = 1 Nm) hasta detenerse en la "4." Marca en el Mango (mientras está alineado VERTICALMENTE con la línea central).
- c) Graduación final ($10 + 1 + 1 + 1 + 1 = 14$)
- d) La llave está graduada a 14 Nm.

Valor del Par en la Escala Vertical	+	Valor de la Escala del Mango	=	Valor de Par Final
10		0		10
10		+1 trinquete		11
10		+2 trinquetes		12
10		+3 trinquetes		13
10		+4 trinquetes		14

Fig. 3**Graduaciones Estándar del Par Newton/Metros en #TLTWSM**

GRADUACIONES DEL PAR (SOBRE EL CUERPO DE LA LLAVE DE TUERCAS)	ESCALA DE LA GRADUACIÓN DEL MANGO
75 Nm (100 kg x cm)	0
65 Nm (100 kg x cm)	0
55 Nm (100 kg x cm)	0
42 Nm (100 kg x cm)	42
18 Nm (100 kg x cm)	18
10 Nm (100 kg x cm)	10

ALMACENAMIENTO

1. **Afije la Perilla de Bloqueo.** Gire el Mango Estriado hacia la graduación de par más baja en la Escala del Cuerpo.
2. **Quite el Extremo de la Llave** y coloque todos los componentes de nuevo en el Estuche de Almacenamiento.
3. **Guarde el kit en un lugar seco.**

PIEZAS DE REPUESTO	
TLTWSM	Llave dinamométrica con mango, cabezas y estuche de transporte (17, 22, 24, 26, 27, 29 mm)
TLXTWM	Cabezas de llave de torque: 17, 22, 24, 26, 27, 29mm
TLXTWMMW	Llave de torque Mango
TLXTWM17	17mm cabeza de la llave
TLXTWM22	22mm cabeza de la llave
TLXTWM24	24mm cabeza de la llave
TLXTWM26	26mm cabeza de la llave
TLXTWM27	27mm cabeza de la llave
TLXTWM29	29mm cabeza de la llave

UBICACIONES**CPS PRODUCTS, INC. EE. UU. (Oficina Central)**

1010 East 31st Street,
Hialeah, Florida 33013, EE. UU.
Tel: 305-687-4121, 1-800-277-3808
Fax: 305-687-3743
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.

1324 Blundell Road
Mississauga, ON, L4Y 1M5
Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V

Krijgsbaan 241, 2070
Zwijndrecht, Bélgica
Tel: (323) 281 30 40
Correo Electrónico: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.

109 Welland Avenue,
Welland, Australia Meridional 5007
Tel.: +61 8 8340 7055
Correo Electrónico: sales@cpsaustralia.com.au